

Союз Советских  
Социалистических  
Республик



Комитет по делам  
изобретений и открытий  
при Совете Министров  
СССР

О П И С А Н И Е  
ИЗОБРЕТЕНИЯ  
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

234659

Зависимое от авт. свидетельства № —

Заявлено 29.XI.1967 (№ 1200497/23-5)

с присоединением заявки № —

Приоритет —

Опубликовано 10.I.1969. Бюллетень № 4

Дата опубликования описания 30.V.1969

Кл. 39a6, 9/02

МПК В 29h

УДК 678.026.05(088.8)

Авторы  
изобретения

В. И. Коновалов, А. М. Коваль и С. В. Кретинин

Заявитель Всесоюзный научно-исследовательский институт резинотехнического  
машиностроения

УСТРОЙСТВО ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ИЗБЫТКА ПРОПИТОЧНОГО  
СОСТАВА, НАНЕСЕННОГО НА ПОЛОСОВОЙ ПОЛИМЕРНЫЙ  
МАТЕРИАЛ

1

Известны устройства для удаления избытка пропиточного состава, нанесенного на полосовой полимерный материал, например на кордное полотно, включающие соединенную с патрубком вытяжной вентиляции камеру, на которой смонтированы насадки с соплами, образующими межсопловую и сопловые щели для направленной подачи сжатого воздуха с целью удаления избытка пропиточного состава с кордного полотна, непрерывно перемещающегося в ванне с пропиточным составом и через межсопловую щель насадок. В известных устройствах не предусмотрено применение шахты-отстойника пены, образующейся при сдувании с полотна излишков пропиточного состава, а также средств для регулировки зазоров межсопловой и сопловых щелей и очистки рабочих органов устройства, что приводит к потерям пропиточного состава, к ухудшению санитарно-гигиенических условий труда, в частности при применении латексных пропиточных составов.

Предлагаемое устройство отличается от известных тем, что насадки с соплами смонтированы на камере, соединенной со съемной разборной конусной шахтой-отстойником, нижний конец которого введен в ванну и заглублен в пропиточный состав. Кроме того, на насадках закреплены съемные планки и рукоятки поворота на осях, шарнирно соединенных

2

со штоками силовых цилиндров, для перемещения насадок до регулируемых упоров, закрепленных на направляющих.

Это устройство обеспечит полное удаление без потерь избытка латексных пропиточных составов с полотна разной толщины, улучшение санитарно-гигиенических условий труда и удобство в эксплуатации при очистке поверхностей рабочих органов устройства.

На фиг. 1 показано предлагаемое устройство, общий вид; на фиг. 2—насадки с соплами, поворотными от рукояток и перемещающимися от силовых цилиндров.

Устройство для удаления избытка пропиточного состава, нанесенного на полосовой полимерный материал, например на кордное полотно, включает соединенную с патрубком 1 вытяжной вентиляции камеру 2, на которой смонтированы насадки 3 с соплами 4, образующими межсопловую 5 и сопловые 6 щели направленной подачи сжатого воздуха для удаления избытка пропиточного состава с кордного полотна 7, непрерывно перемещающегося в ванне 8 с пропиточным составом и через межсопловую щель 5 насадок 3.

Насадки 3 с соплами 4 размещены на камере 2, связанной со съемной разборной конусной шахтой-отстойником 9, нижний конец которого введен в ванну 8 и заглублен в пропиточный состав.

На насадках 3 закреплены планки 10 и рукоятки 11 поворота на осях 12, шарнирно соединенных со штоками силовых цилиндров 13 для перемещения насадок 3 до регулируемых упоров 14, закрепленных на направляющих 15.

Для регулирования степени отжима пропиточного состава в зазор сопловых щелей устанавливаются сменные прокладки разной толщины, а зазор межсопловой щели регулируется перемещением упоров и насадок силовыми цилиндрами.

Для поддержания стабильной степени отжима пропиточного состава с кордного полотна при разных скоростях подачи полотна предусмотрено автоматическое регулирование заданного давления воздуха, устанавливаемого в зависимости от скорости подачи кордного полотна. При непрерывном перемещении кордного полотна в ванне на него наносится латексный состав, избыток которого удаляется с поверхности полотна струями сжатого воздуха при перемещении полотна в межсопловой щели. Пена, образующаяся при сдувании с полотна сжатым воздухом избытка пропиточного состава, опускается в шахту-отстойник, где отстаивается, разрушается и вследствие заглубления отстойника в пропиточный состав улавливается для повторного использования раствором состава. Таким образом, непрерывно осуществляется работа устройства по удалению и повторному использованию избытка пропиточного состава, нанесенного

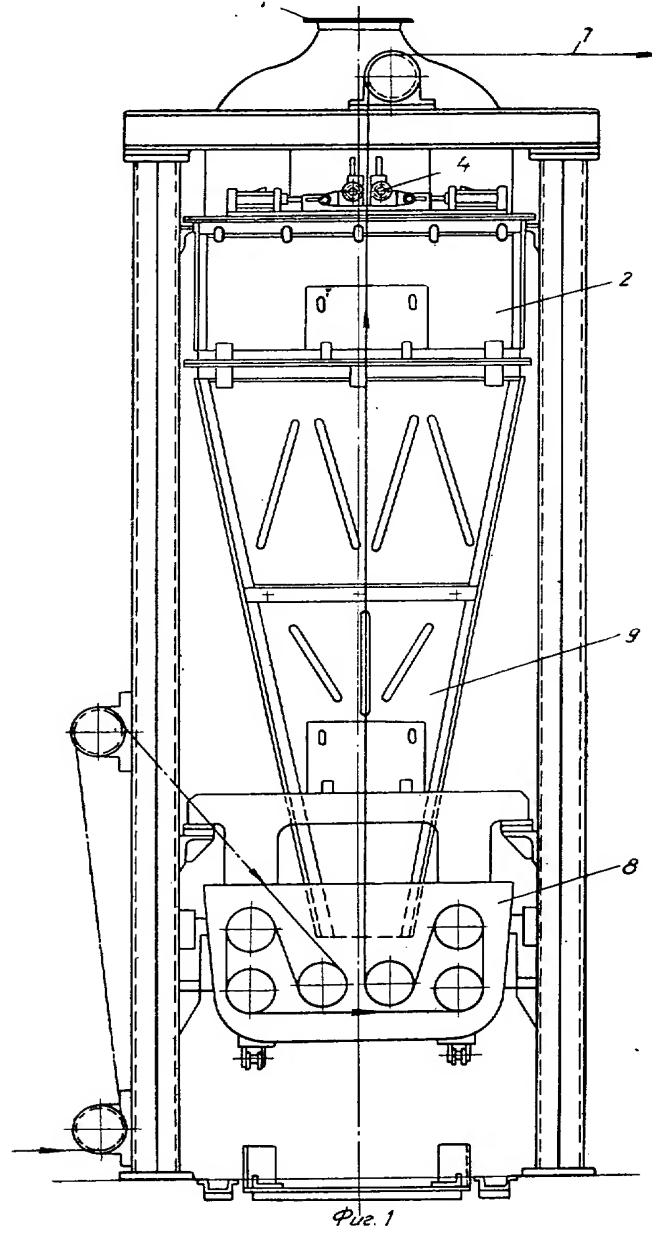
на полосовой полимерный материал, например на кордное полотно.

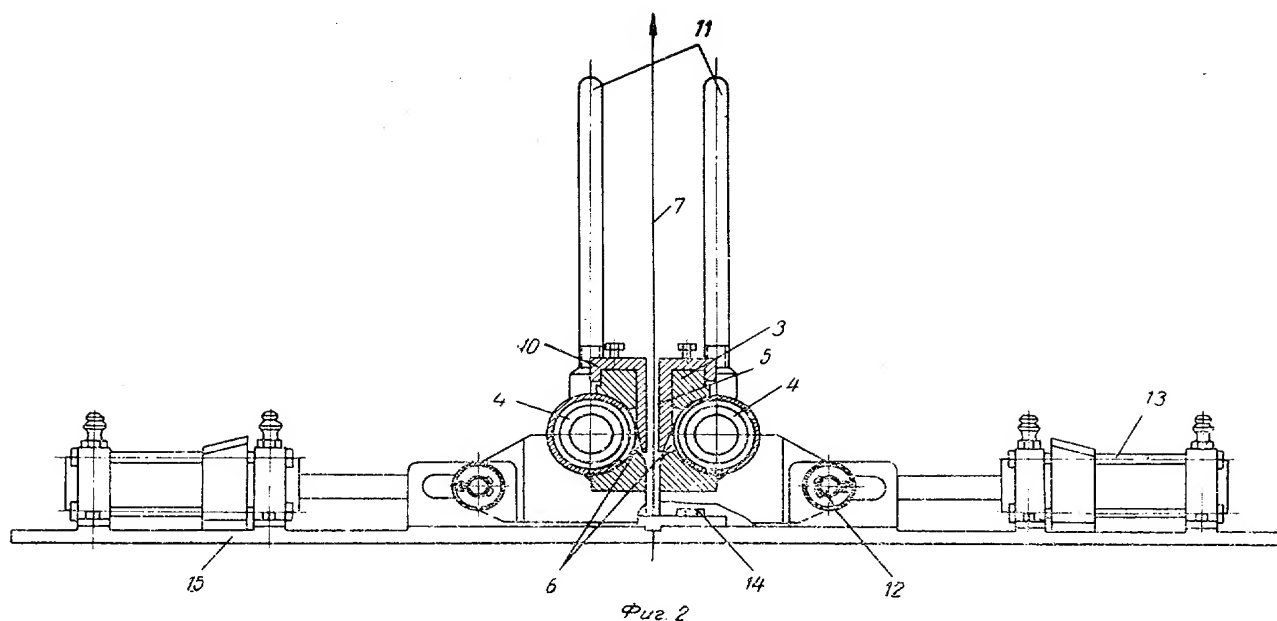
#### Предмет изобретения

1. Устройство для удаления избытка пропиточного состава, нанесенного на полосовой полимерный материал, например на кордное полотно, включающее соединенную с патрубком вытяжной вентиляции камеру, на которой смонтированы насадки с соплами, образующими межсопловую и сопловые щели направленной подачи сжатого воздуха для удаления избытка пропиточного состава с кордного полотна, непрерывно перемещающегося в ванне с пропиточным составом и через межсопловую щель насадок, отличающееся тем, что, с целью полного удаления без потерь латексных составов с полотна разной толщины, улучшения санитарно-гигиенических условий труда и удобства в эксплуатации при очистке поверхностей рабочих органов устройства, насадки с соплами смонтированы на камере, соединенной со съемной разборной конусной шахтой-отстойником, нижний конец которой введен в ванну и заглублен в пропиточный состав.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что на насадках закреплены объемные планки и рукоятки поворота на осях, шарнирно соединенных со штоками силовых цилиндров, для перемещения насадок до регулируемых упоров, закрепленных на направляющих.

234659





Составитель А. Е. Кузнецов

Редактор Л. К. Ушакова

Техред Т. П. Курилко

Корректор Т. Д. Чунаева

Заказ 678/6

Тираж 480

Подписное

ЦНИИПИ Комитета по делам изобретений и открытий при Совете Министров СССР  
Москва, Центр, пр. Серова, д. 4

Типография, пр. Сапунова, 2

**DERWENT-ACC-NO:** 1970-20878R**DERWENT-WEEK:** 197013*COPYRIGHT 2008 DERWENT INFORMATION LTD***TITLE:** Surplus impregnant skimmer for  
cord fabric**PATENT-ASSIGNEE:** RUBBER ENGINEERING INST[RUBN]**PATENT-FAMILY:**

<b>PUB-NO</b>	<b>PUB-DATE</b>	<b>LANGUAGE</b>
SU 234659 A		RU

**APPLICATION-DATA:**

<b>PUB-NO</b>	<b>APPL-DESCRIPTOR</b>	<b>APPL-NO</b>	<b>APPL-DATE</b>
SU 234659A	N/A	1967SU- 1200497	November 29, 1967

**ABSTRACTED-PUB-NO:** SU 234659 A**BASIC-ABSTRACT:**

SURPLUS IMPREGNANT SKIMMER FORD CORD FABRIC has a chamber (2) coupled to the offtake vent (1) and fitted with nozzles (3,4) leaving gaps and slot nozzles (5,6) for guided spray of compressed air to draw off the surplus impregnant from the fabric (7) as this moves in the bath (8) and out through the gap between nozzles (3). The heads (3) and nozzles (4) are on the chamber coupled to the tapered settler (9) whose bottom end enters the bath. Cleats (10) and handles (11) are on the

heads, hinged to the rods of the rams (13) used to move the heads up to adjustable stops (14) on guides (15). Interchangeable liners are provided to control the degree of removal of the agent through between the nozzles. The rams adjust the stops and heads to control the clearance between the inter-nozzle slots. The foam produced by the blowing of the cord in the bath collects in the settler, breaks up and returns to the bath.

**TITLE-TERMS:** SURPLUS IMPREGNATE SKIM CORD FABRIC

**DERWENT-CLASS:** A35 F08

**CPI-CODES:** A11-C03; A12-T01A; F04-E01;

**POLYMER-MULTIPUNCH-CODES-AND-KEY-SERIALS:**

**Multipunch Codes:** 275 371 421 672 720